

Bird成膜器 Baker成膜器

引言

1. 涂层厚度主要分为三种：

理论湿膜厚度、实际湿膜厚度和干膜厚度。

理论湿膜厚度即是涂膜器刃口到涂膜平面间距。然而，当涂膜器在基面上进行涂膜时，由于材料流动性和涂膜速度的作用，膜层会产生一定的剪切现象，从而导致实际湿膜厚度比理论值小（一般为理论值的60~70%，经干燥后膜层体积缩小，干膜厚度约为实际湿膜厚度的40~50%）。

2. 使用棒型涂膜器时，如果储料宽度较用于进行涂膜的间隙（即涂膜器与基面存在间隙的部分）宽度宽涂膜层边缘部分将比原期望值增加一个无法控制的增量，进而给理论湿膜厚度带来误差。而ERICHSEN涂膜器消除了这种不精确度的根源。

288型Wasag涂膜器和360型矩形涂膜器

这两种型号的涂膜器具有固定的间隙高度可在15~2000 μm范围内选择。

288型(如图1)有2条工作边，360型(图2)有4条工作边，因此可用一个仪器产生几种不同厚度的膜。两种型号均耐腐蚀。



图1



图2

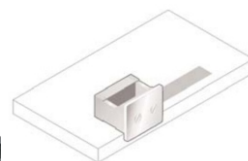


图3

订货指南

订货号	涂膜宽度	涂膜厚度	尺寸(WXHXD)		
288型订货信息					
0044.01.31	80mm	15~2000 μm (订货注明)	105X40X38mm		
0044.02.31	120mm	15~2000 μm (订货注明)	145X40X38mm		
0044.03.31	160mm	15~2000 μm (订货注明)	205X40X38mm		
0044.04.31	230mm	15~2000 μm (订货注明)	254X56X38mm		
360型订货信息					
0046.01.31	13mm	30/60/90/120 μm	27X16X30mm		
0046.02.31	40mm	30/60/90/120 μm	54X16X30mm		
0046.03.31	60mm	30/60/90/120 μm	74X16X30mm		
0046.04.31	90mm	30/60/90/120 μm	104X16X30mm		
0046.05.31	13mm	15~2000 μm (订货注明)	27X16X30mm		
0046.06.31	40mm	15~2000 μm (订货注明)	54X16X30mm		
0046.07.31	60mm	15~2000 μm (订货注明)	74X16X30mm		
0046.08.31	90mm	15~2000 μm (订货注明)	104X16X30mm		
360型导向板 (图3)					
订货号	涂膜宽度	涂膜厚度	订货号	涂膜宽度	涂膜厚度
0054.01.31	13mm	30/60/90/120 μm	0054.01.31	13mm	15~2000 μm (订货注明)
0054.02.31	40mm	30/60/90/120 μm	0054.02.31	40mm	15~2000 μm (订货注明)
0054.03.31	60mm	30/60/90/120 μm	0054.03.31	60mm	15~2000 μm (订货注明)
0054.04.31	90mm	30/60/90/120 μm	0054.04.31	90mm	15~2000 μm (订货注明)